

## Montageanleitung Ringraumdichtung Typ GK gegen drückendes Wasser



- 1 Die Innenwandung der Kernbohrung, des Futterrohres oder des Schutzrohres im Einbaubereich des Dichteinsatzes reinigen.
- 2 Die an einem Ende der Modulkette befindliche - noch funktionslose - Schraube durch Lösen entfernen und die beiden Druckplatten, die Schraube und die Mutter sorgfältig aufbewahren.
- 3 Die offene Dichtmodulkette um das Medienrohr legen (falls nötig, die Dichtelemente stauchen oder dehnen), die freien Enden zu einem Ring zusammenfügen und mit der vorher entfernten Schraube / Mutter und den beiden Druckplatten entsprechend den vorliegenden Dichtmodulen zusammenstecken und ohne Preßkraft auf die Dichtelemente leicht verschrauben.
- 4 Überprüfen Sie das Medienrohr auf eine korrekte zentrische Fixierung.
- 5 Die Gliederkette ist aus hochwertigen Materialien gefertigt, welche aber keine Lagerfunktion des Dichteinsatzes zulassen.  
Vorrangig ist darauf zu achten, daß die Dichtmodulkette von der Bauwerksseite aus (**Schraubenseite !**) eingebaut wird. Die Schraubenköpfe sollten auch nach Fertigstellung des Gewerkes für eventuelles Nachspannen auf Grund von Setzungen gut zugänglich sein.
- 6 Den geschlossenen Dichtsatz vollständig in den Ringraum einschieben!  
Das Befeuchten der Elastomerteile bzw. der Innen- und Außenwandungen mit einem Wasser / Spülmittelgemisch (**keine Schmierstoffe**) vereinfacht die Montage.
- 7 Sämtliche Schrauben im Uhrzeigersinn (**nicht über Kreuz**) mit gleicher Umdrehungszahl in mehreren Stufen anziehen bis der Dichtsatz den Ringraum ausfüllt, bzw. an der Innen- und Außenwandung anliegt.
- 8 Die Schrauben mit dem erforderlichen vorgegeben Drehmoment (siehe Rückseite) mit einem Drehmomentschlüssel im Uhrzeigersinn gleichmäßig spannen.
- 9 Bedingt durch mögliche Setzungen das Drehmoment nach ca. 2 Stunden (für eine druckdichte Abdichtung nach ca. 48 Stunden) überprüfen und gegebenenfalls nachziehen.

## Anzugsdrehmomente



GK 20 mWs GK 50 mWs	Schrauben / Muttern	erforderliche Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment NM (max)
------------------------	------------------------	---------------------------------	------------------------------

GK 200	M 5	4 Inbus	<b>3</b>
GK 250	M 5	4 Inbus	<b>3</b>
GK 275	M 5	4 Inbus	<b>3</b>
GK 300	M 8	6 Inbus	<b>15</b>
GK 325	M 8	6 kt. SW-13	<b>15</b>
GK 350	M 8	6 kt. SW-13	<b>15</b>
GK 375	M 8	6 kt. SW-13	<b>15</b>
GK 400	M 10	6 kt. SW-17	<b>35</b>
GK 415	M 10	6 kt. SW-17	<b>35</b>
GK 425	M 10	6 kt. SW-17	<b>35</b>
GK 475	M 10	6 kt. SW-17	<b>35</b>
GK 500	M 12	6 kt. SW-19	<b>65</b>
GK 525	M 12	6 kt. SW-19	<b>65</b>
GK 575	M 12	6 kt. SW-19	<b>50</b>
GK 600	M 20	6 kt. SW-30	<b>130</b>
GK 650	M 16	6 kt. SW-24	<b>85</b>

Der Erwerber der Fernco GK - Dichteinsätze trägt die Verantwortung für die Einsatzzeichnung der Produkte sowie für alle Schäden und Folgeschäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen.  
Technische Änderungen vorbehalten!